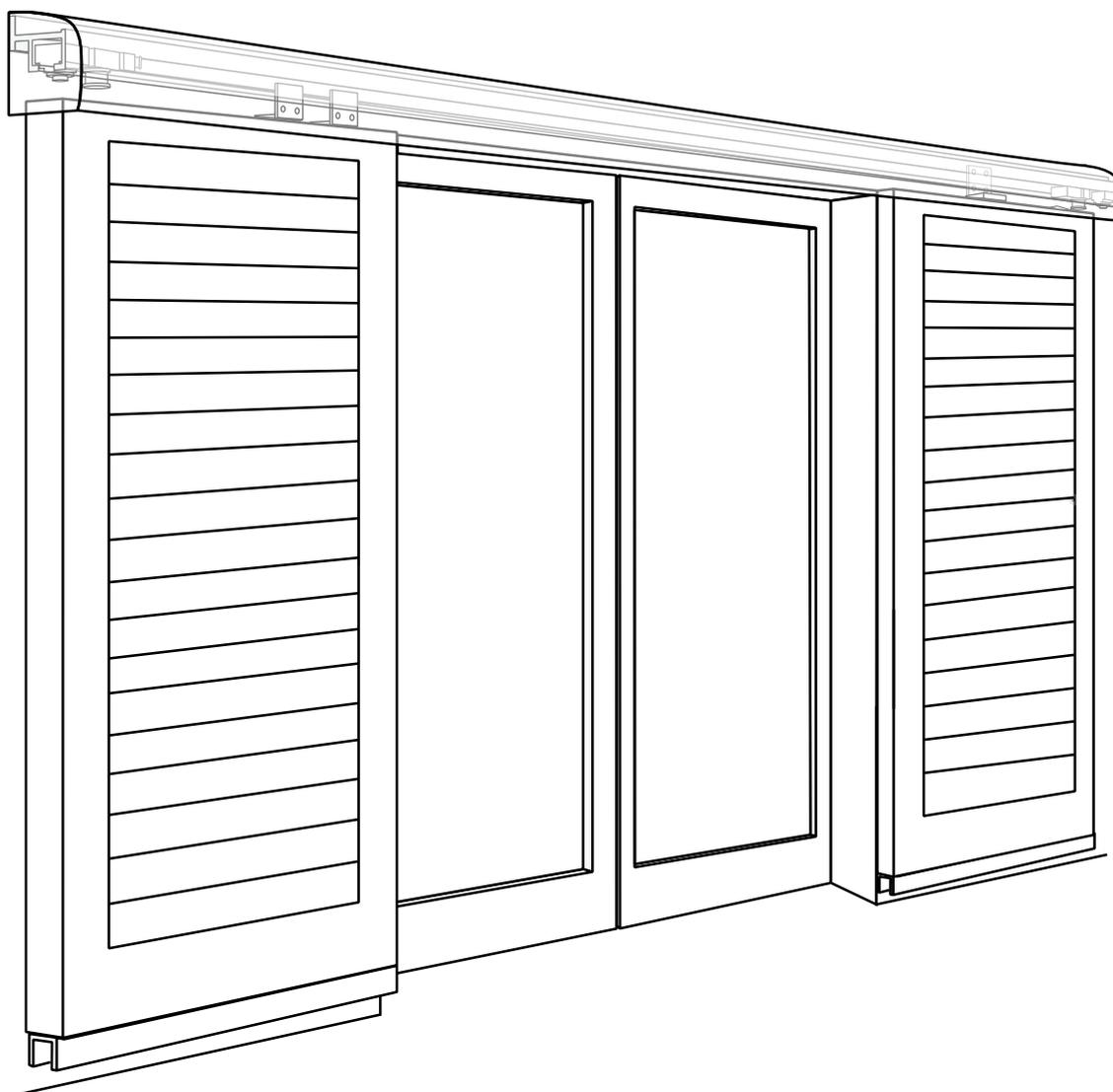




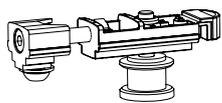
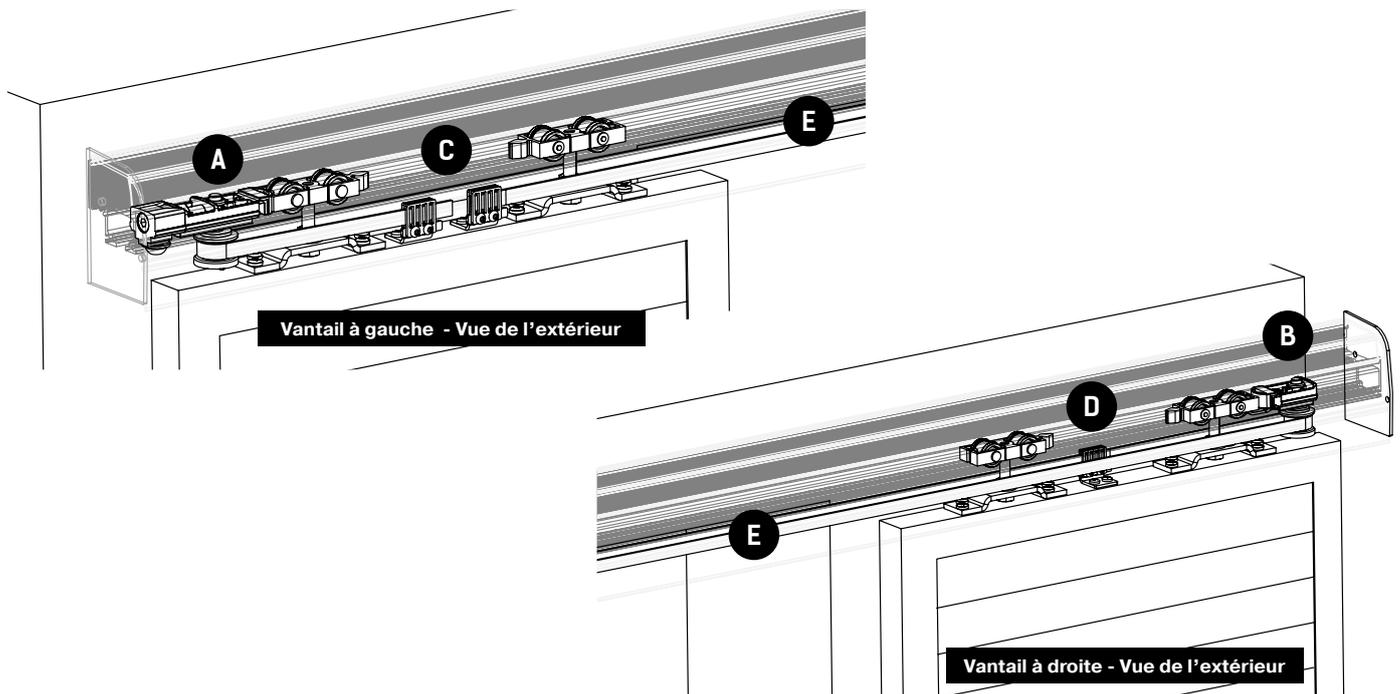
Notice de pose



**Entraînement
synchronisé**

pour volets coulissants

Composition



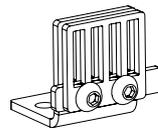
A

Tendeur
synchronisation
(x1)



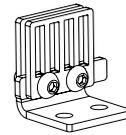
B

Butée fixe
porte-poulie
(x1)



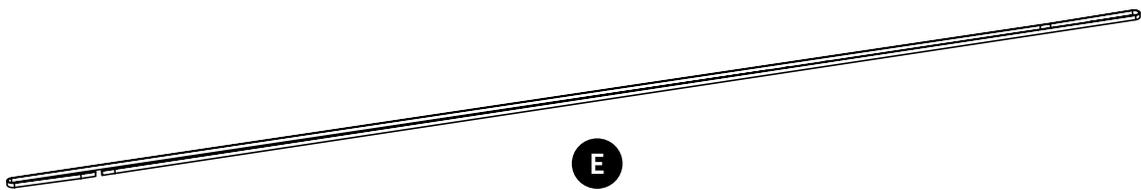
C

Equerre
de jonction
(x2)



D

Equerre
d'entraînement
(x1)



E

Courroie crantée
(x1)

■ Outils nécessaires



Perceuse /
Visseuse



Tournevis



Clé Allen
2,5 et 5 mm

Configuration

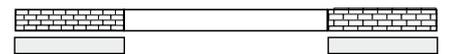
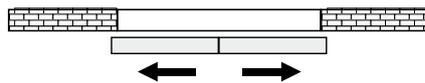


Symétrique

Ouverts, les vantaux se positionnent de chaque côté de la baie.

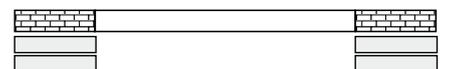
2V1V

2 vantaux / 1 voie



4V2V

4 vantaux / 2 voies



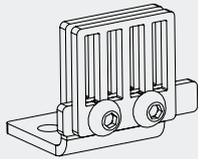
1

Fixation des équerres



Tournevis

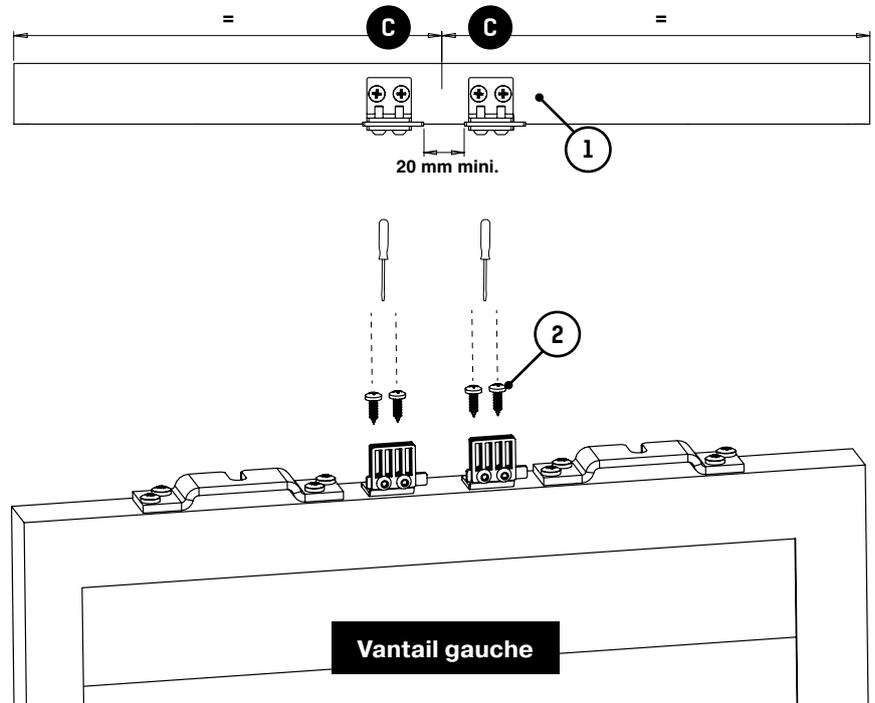
1.1



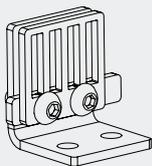
C (x2)

- 1 Positionner les 2 équerres de jonction à 20 mm d'écart mini.
- 2 Visser les équerres.

Visserie non fournie



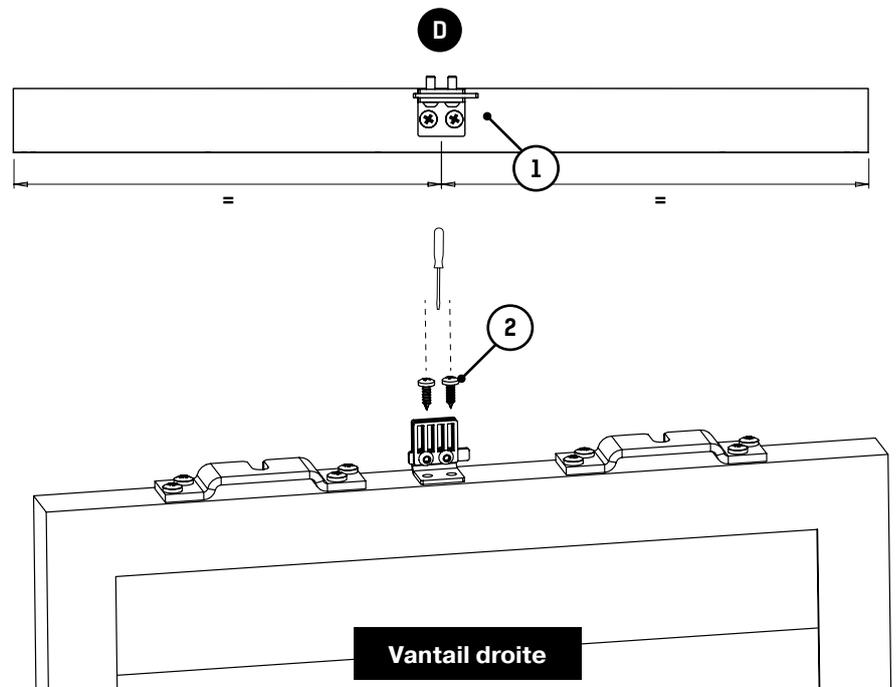
1.2



D (x1)

- 1 Positionner l'équerre d'entraînement au centre du vantail.
- 2 Visser l'équerre.

Visserie non fournie



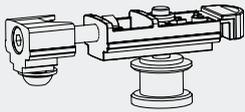
2

Mise en place des vantaux



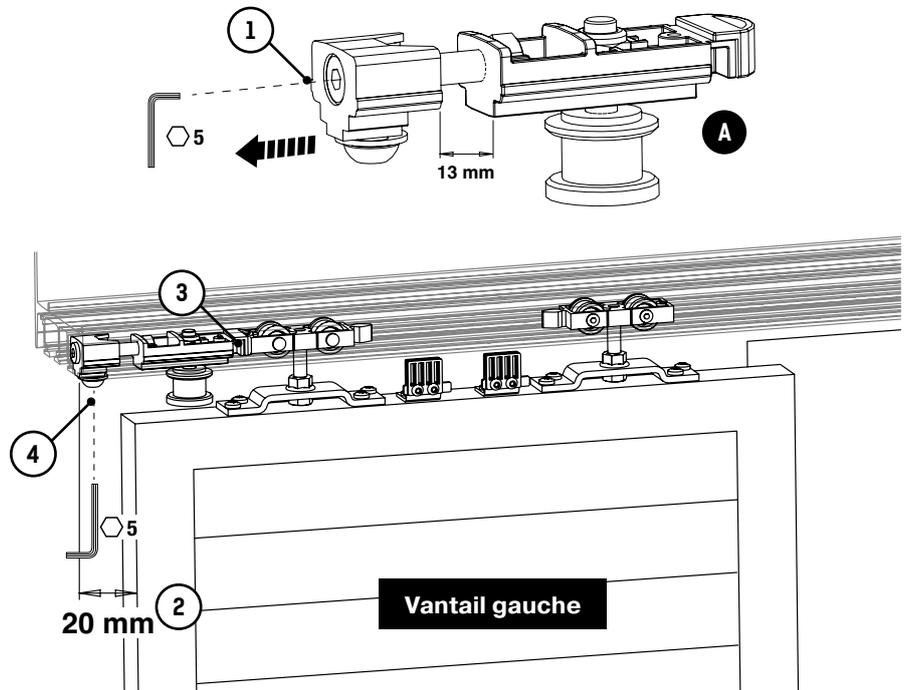
Clé 2,5 / 5 mm

2.1

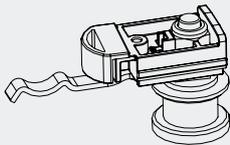


A (x1)

- ① Dévisser le boulon.
- ② Vantail à 20 mm du bord du rail.
- ③ Contact tendeur et chariot.
- ④ Bloquer la partie fixe du tendeur sous le rail.

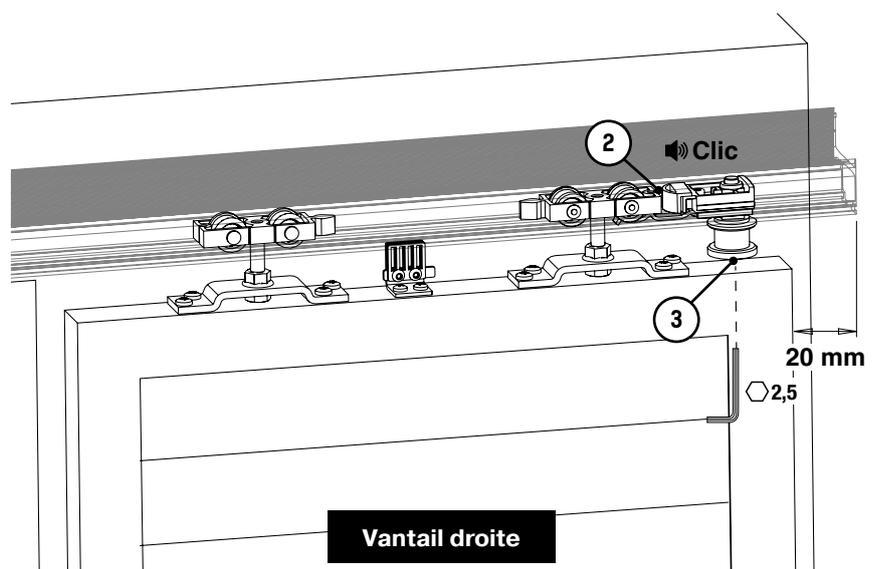


2.2



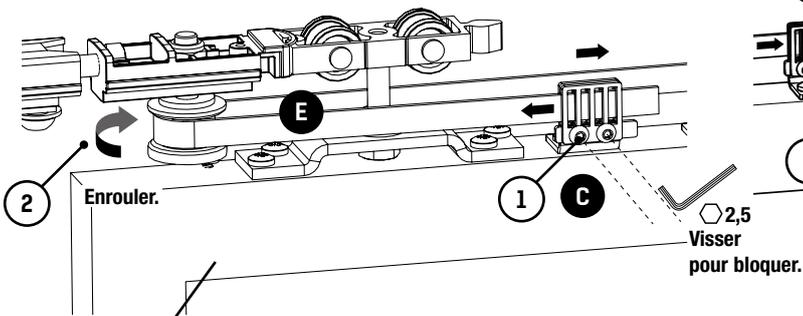
B (x1)

- ① Vantail à 20 mm du bord du rail.
- ② Contact butée et chariot.
- ③ Visser pour immobiliser la butée dans le rail.

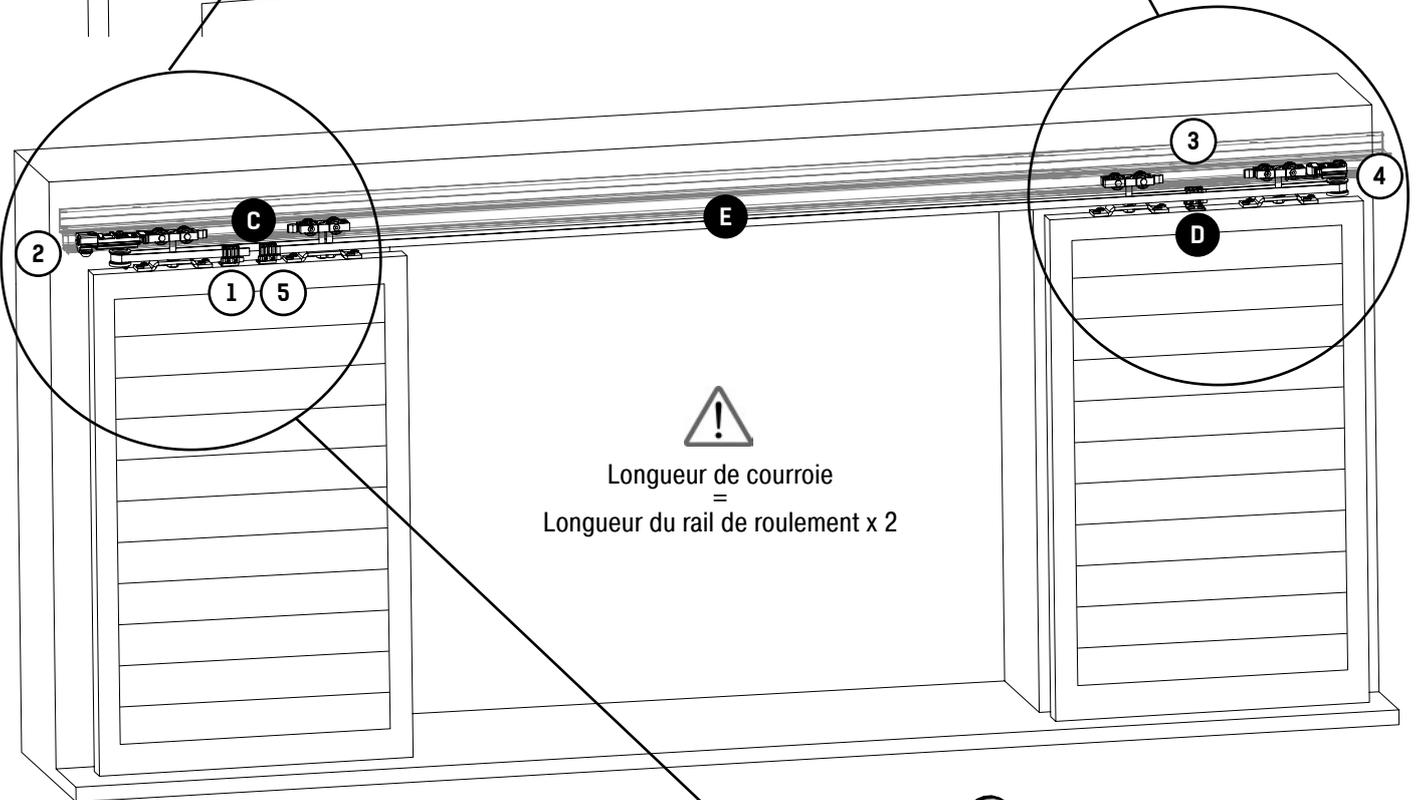
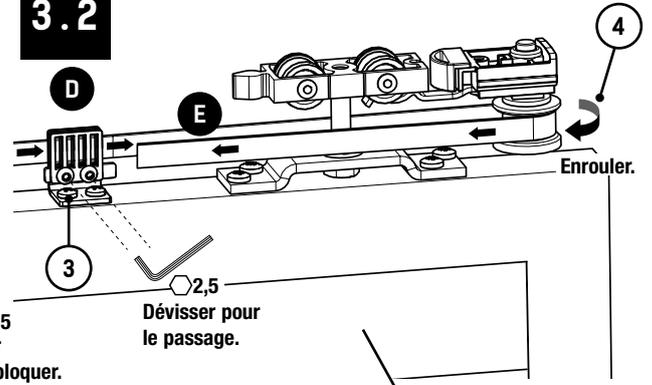




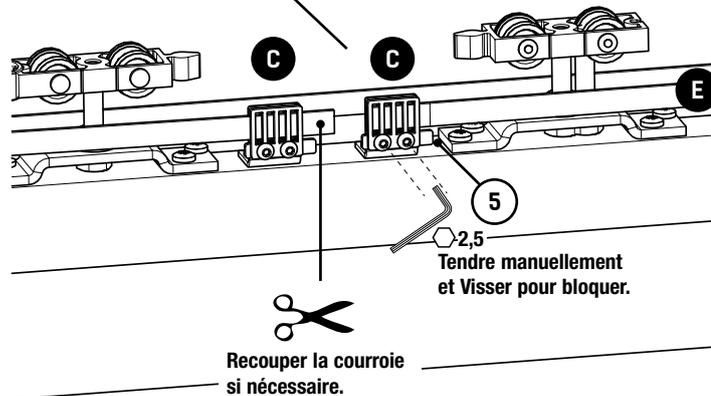
3.1



3.2



3.3



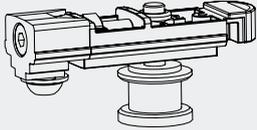
4

Finalisation du montage

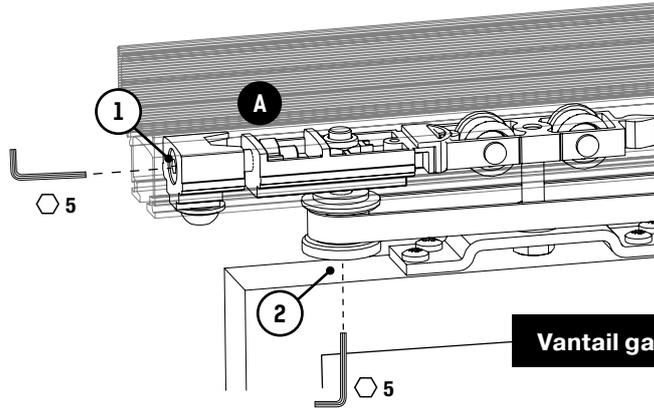


Clé 2,5 / 5 mm

4.1



A (x1)

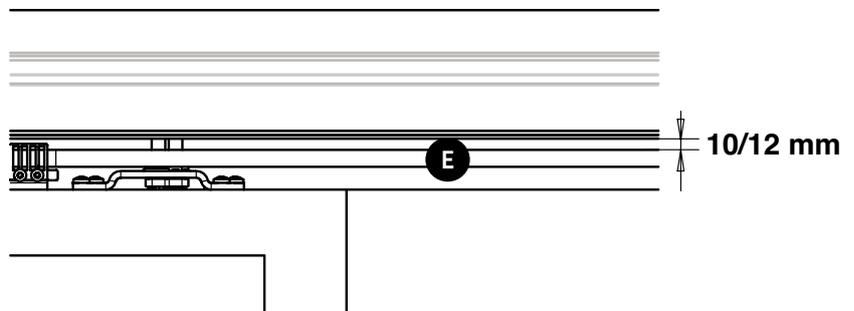


Vantail gauche



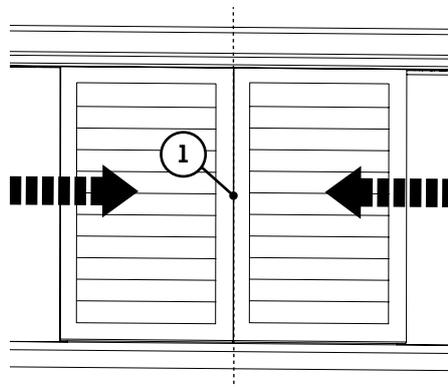
Une tension excessive peut nuire au fonctionnement de la synchronisation.

- ① Visser le tendeur pour ajuster la tension de la courroie.
- ② Visser la poulie.



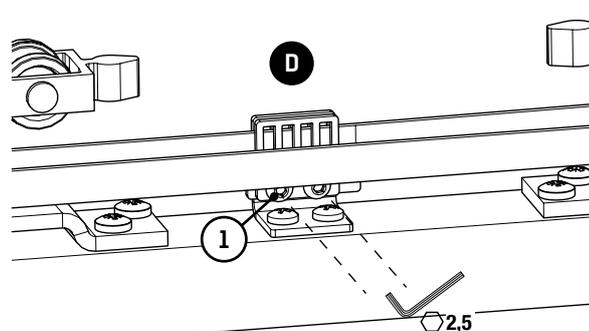
4.2

- ① Fermer les vantaux et le centrer dans la baie.



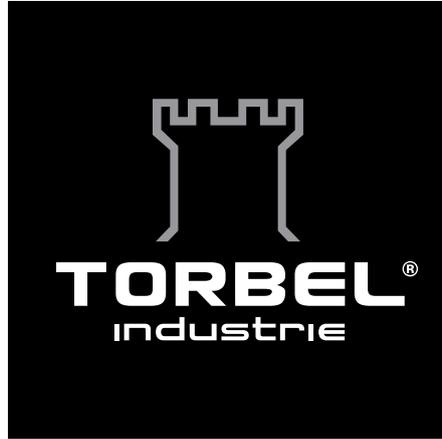
4.3

- ① Visser la courroie dans l'équerre d'entraînement.



Vantail droite

Avec le temps, la courroie risque de se détendre. Vérifier fréquemment l'installation pour tendre la courroie si nécessaire.



TORBEL® INDUSTRIE

504, Avenue du canton de Levens F-06690 Tourrette-Levens
Tél : +33 4 93 91 01 44 - www.torbel.fr - info@torbel.com